



Amt Anklam-Land
Rebeler Damm 2
17392 Spantekow

Beglaubigter Protokollauszug

**Sitzung der Gemeindevertretung der Gemeinde Postlow vom
05.05.2021(SI/PO/2021/014)**

Top 8 Feststellung des Jahresabschlusses für das Haushaltsjahr 2019
Vorlage: PO/2021/036

Sachverhalt:

Nach § 60 Abs. 5 der Kommunalverfassung M-V vom 13.07.2011 beschließt die Gemeindevertretung über die Feststellung des geprüften Jahresabschlusses bis spätestens 31. Dezember des auf das Haushaltsjahr folgenden Haushaltsjahres.

Der Rechnungsprüfungsausschuss des Amtes Anklam-Land und das Rechnungsprüfungsamt Wolgast haben den Jahresabschluss der Gemeinde Postlow zum 31. Dezember 2019 gemäß § 3a KPG geprüft.

Das Rechnungsprüfungsamt hat das Ergebnis in seinem Prüfungsbericht und seinem abschließenden Prüfungsvermerk zusammengefasst und einen uneingeschränkten Bestätigungsvermerk erteilt.

Die Prüfung des Jahresabschlusses hat zu keinen Beanstandungen geführt, die so wesentlich sind, dass sie der Feststellung durch die Gemeindevertretung entgegenstehen könnten.

Der Prüfungsbericht incl. des Prüfungsvermerks und des Bestätigungsvermerks ist dieser Vorlage beigefügt.

Der abschließende Prüfungsvermerk des Rechnungsprüfungsausschusses des Amtes Anklam- Land liegt dieser Vorlage ebenfalls als Anlage bei.

Die Bilanzsumme beträgt 993.335,91 €

Das Jahresergebnis vor Veränderung der Rücklagen 2019 beträgt - 165.261,63 €

Das Jahresergebnis 2019 beträgt nach Veränderung der Rücklagen 16.875,77 €

Die Finanzrechnung weist für 2019 einen Saldo der ordentlichen und außerordentlichen Ein- und Auszahlungen abzüglich der Tilgung von Investitionskrediten aus in Höhe von - 82.838,17 €

Unter Berücksichtigung der Vorträge aus den Haushaltsvorjahren ist der Haushaltsausgleich im Ergebnishaushalt und Finanzhaushalt nicht gegeben.

Der Rechnungsprüfungsausschuss des Amtes Anklam Land hat in seiner Sitzung am 13.04.2021 beschlossen, der Gemeindevertretung die Feststellung des Jahresabschlusses der Gemeinde Postlow zum 31. Dezember 2019 i. d. F. vom 13.04.2021 zu empfehlen.

Frau Dr. Butzke gab eine kurze Zusammenfassung zur Jahresrechnung 2019. Sie erläuterte das Anlagevermögen, die Forderungen und Verbindlichkeiten. Zugänge gab es in Höhe von 25.006 € für Löschwasserzisterne, FFW Fahrzeug LF 8 und Anhänger. Für freiwillige Leistungen wurden 2.105 € ausgegeben, das sind 0,54 % der ordentlichen Erträge. Laut RPA ist die Vermögenslage insgesamt als noch stabil zu bezeichnen.

Beschluss: PO/2021/036

Die Gemeindevertretung Postlow stellt den vom Rechnungsprüfungsausschuss des Amtes Anklam-Land und vom Rechnungsprüfungsamt Wolgast geprüften Jahresabschluss der Gemeinde Postlow zum 31. Dezember 2019 i. d. F. vom 13.04.2021 fest.

Abstimmungsergebnis:

Stimmen dafür:	6
Stimmen dagegen:	keine
Stimmenthaltung(en):	keine

Die Richtigkeit des Auszuges und der Angaben über die Beschlussfähigkeit und Abstimmung werden beglaubigt. Gleichzeitig wird bescheinigt, dass zur Sitzung unter Mitteilung der Tagesordnung rechtzeitig und ordnungsgemäß eingeladen worden ist.

Spantekow, 17.05.2021

Quast
LVB



Amt Anklam-Land
Öffentliche Bekanntmachung
Datum: 17.05.2021
Unterschrift: *Warnke*

Der vorstehend beglaubigte Auszug aus dem Protokoll über die Sitzung der Gemeindevertretung Postlow wird hiermit öffentlich bekannt gemacht. Die Jahresrechnung der Gemeinde Postlow für das Haushaltsjahr 2019 kann zusammen mit den Anlagen innerhalb des folgenden Monats auf die Bekanntmachung zu den Geschäftszeiten von jedermann im Amt Anklam-Land, Rebelower Damm 2, 17392 Spantekow eingesehen werden.